

TABUĽKA 4 : ROZMIESTNENIE DOČASNÝCH LÍNIOVÝCH PODPIER PRI MONTÁŽI STROPU LSM

STROPNÝ SYSTÉM - VÝŠKA VLOŽKY + HR. NABETÓNOVANIA [mm]						200+50	200+50 ZDV.	250+50	250+50 ZDV.
CELKOVÁ HRúbKA STROPU [mm] -						250	250	300	300
VLASTNÁ HMOTNOSŤ STROPNEHO SYSTÉMU [kN/m ²] -						4,167	4,485	4,484	4,948
NABETONÁVKA - PRIEMERNÁ SPOTREBA BETÓNU NA m ² [m ³ / m ²] -						0,097	0,115	0,099	0,124
DĹŽKA NOSNÍKA LSM	MAX. SVETLOSŤ	MIN. ULOŽENIE NOSNÍKOV	VÝŠKA FILIGRÁNOVÉHO NOSNÍKA	HORNÁ VÝSTUŽ Ø _H	VÝSTUŽ DIAGONÁL Ø _{DIAG}	MINIMÁLNY POČET VNÚTORNÝCH MEDZIĽAHLÝCH MONTÁŽNYCH PODPIER [ks]			
L [m]	L _s [m]	[m]	[mm]	[mm]	[mm]				
1,20	1,00	0,10	190	Ø8	Ø5	0		0	
1,40	1,20	0,10	190	Ø8	Ø5	0		0	
1,60	1,40	0,10	190	Ø8	Ø5	0		0	
1,80	1,60	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
2,00	1,80	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
2,20	2,00	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
2,40	2,20	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
2,60	2,40	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
2,80	2,60	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
3,00	2,80	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
3,20	3,00	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
3,40	3,20	0,10	190	Ø8	Ø5	1		1	
3,60	3,40	0,10	190	Ø8	Ø5	2		2	
3,80	3,60	0,10	190	Ø8	Ø5	2		2	
4,00	3,80	0,10	190	Ø8	Ø5	2		2	
4,20	4,00	0,10	190	Ø8	Ø5	2		2	
4,40	4,15	0,12	190	Ø8	Ø5	2		2	
4,60	4,35	0,12	190	Ø8	Ø5	2		2	
4,80	4,55	0,12	190	Ø8	Ø5	2		2	
5,00	4,75	0,12	190	Ø8	Ø5	2		2	
5,20	4,95	0,12	190	Ø8	Ø5	3		3	
5,40	5,10	0,15	190	Ø8	Ø5	3		3	
5,60	5,30	0,15	190	Ø8	Ø5	3		3	
5,80	5,50	0,15	190	Ø8	Ø5	3		3	
6,00	5,70	0,15	190	Ø8	Ø5	3		3	
6,20	5,90	0,15	190	Ø8	Ø5		3	3	
6,40	6,10	0,15	190	Ø8	Ø5		3	3	
6,60	6,30	0,15	190	Ø8	Ø5		3	3	
6,80	6,50	0,15	190	Ø8	Ø5		3	4	
7,00	6,70	0,15	190	Ø8	Ø5		3	4	
7,20	6,90	0,15	190	Ø8	Ø5		3	4	
7,40	7,10	0,15	190	Ø8	Ø5		3	4	
7,60	7,30	0,15	190	Ø8	Ø5				4
7,80	7,50	0,15	190	Ø8	Ø5				4
8,00	7,60	0,20	190	Ø10	Ø5				4
8,20	7,80	0,20	190	Ø10	Ø5				4
8,40	8,00	0,20	190	Ø10	Ø5				4
8,60	8,20	0,20	190	Ø10	Ø5				4
8,80	8,40	0,20	190	Ø10	Ø5				4

- MINIMÁLNY POČET MEDZIĽAHLÝCH MONTÁŽNYCH PODPIER JE MOŽNÉ APLIKOVAŤ PRI BEŽNÝCH SKLADBÁCH STROPOV, S POUŽITÍM STROPNÝCH TVÁRNIC ST-20 (VÝŠKY 200 mm) RESP. ST-25 (VÝŠKY 250 mm).
- PRI POUŽITÍ DEBNIACICH DOSIEK SD JE NUTNÉ VZHĽADOM K VÄČŠIEMU ZAŤAŽENIU PRIMERANE ZVÝŠIŤ POČET MONTÁŽNYCH PODPIER.
- MONTÁŽNE PODPERY JE NUTNÉ ROZMIESTNIŤ ROVNOMERNE PO DĹŽKE NOSNÍKA - VIĎ PRILOŽENÉ SCHÉMY

